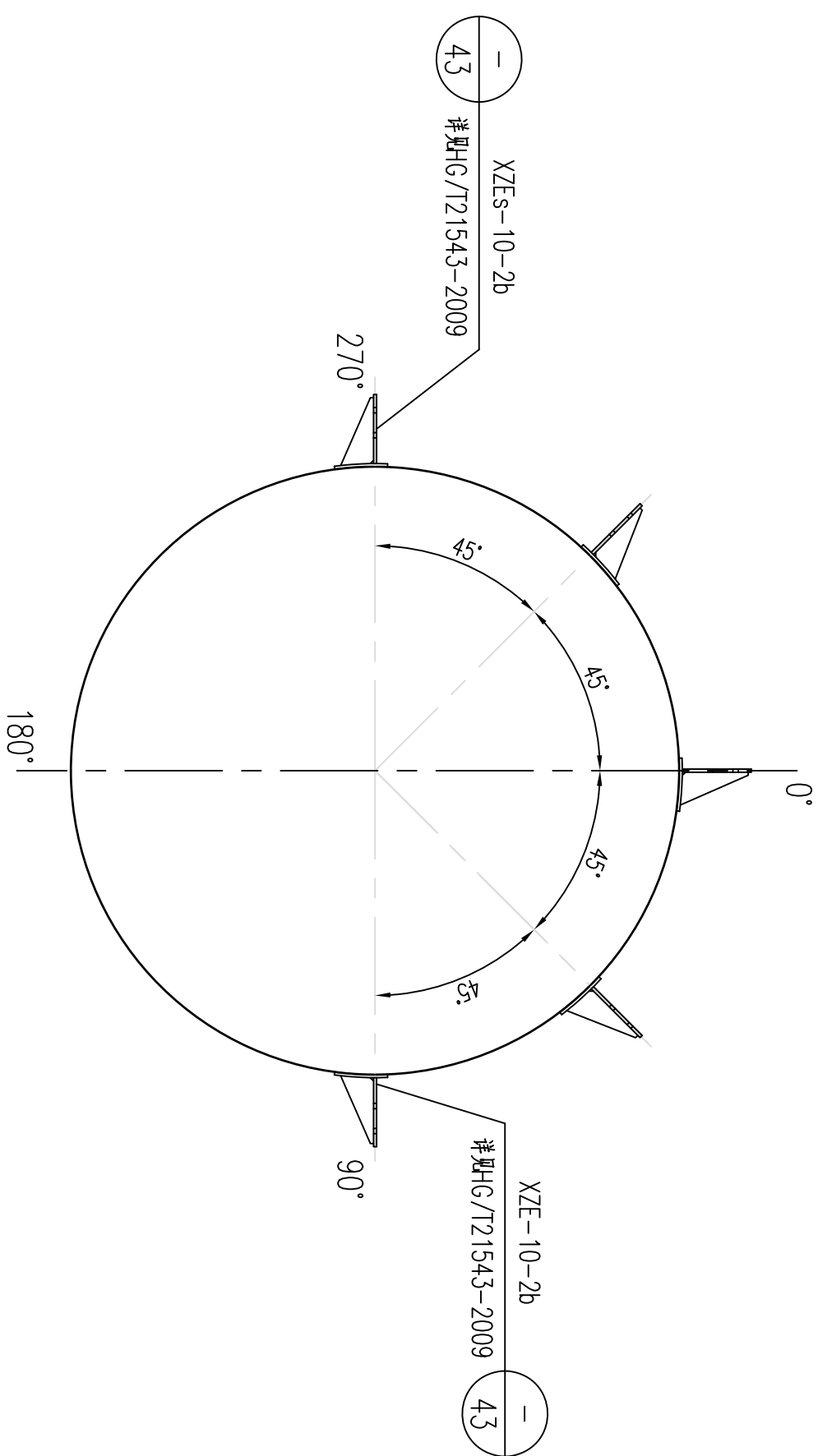
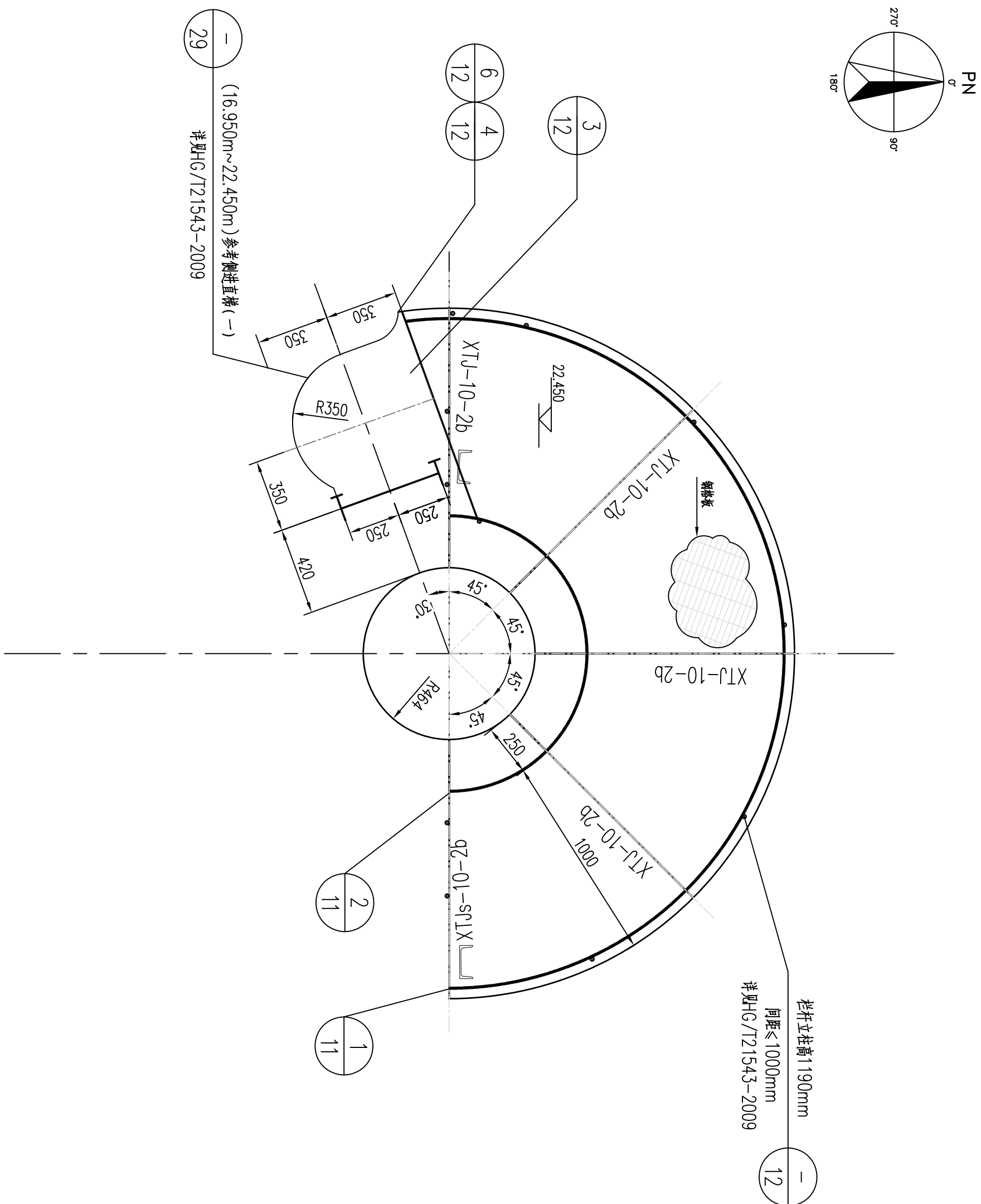
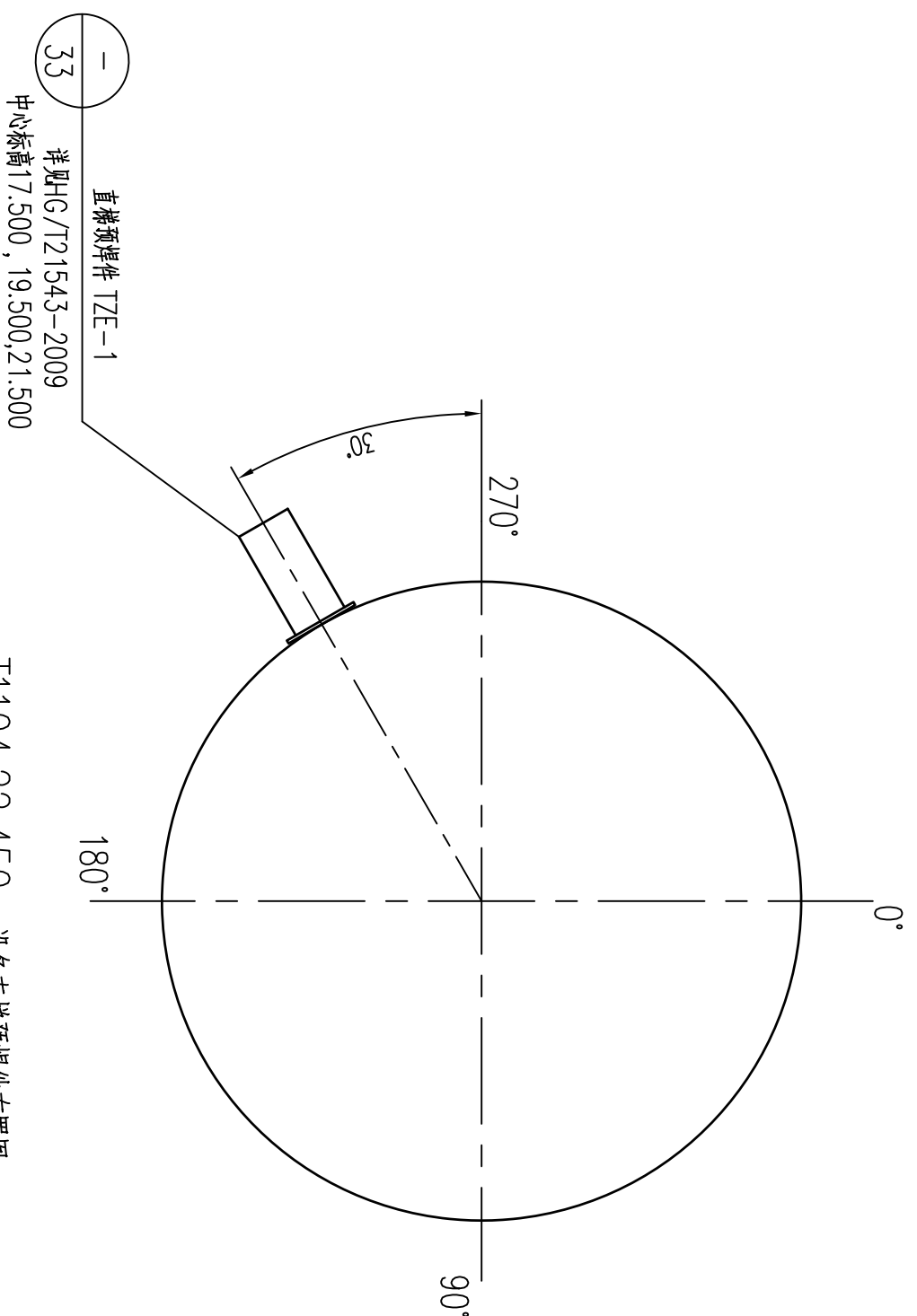


会签专业 CHKD DISP.					
会签人 SIGNATURE					
日期 DATE					



T1104 22.450m 设备平台预焊件布置图



T1104 22.450m 设备直梯预焊件布置图

T1104 22.450m 设备平台布置图


注:详细做法详见HG/T 21543-2009《圆形塔平台通用图》

说明:

1. 本工役图示尺寸以毫米 (mm) 为单位, 标称以米 (m) 为单位。
  2. 材料: 钢筋 Q235-B、焊条 E3型, 锚固锚杆质量等级为二级, 每牌质量等分为三级。
  3. 支护台间节点及交叉节点处选自《矩形管井通用图》(HG/T21543-2009), 图中引用节点标注与标准图相同。
  4. 所有制作件均须满足设计规定尺寸方可施工, 支护平台设备零件按工厂设备制造。
  5. 螺栓除图中注明者外, 均采用承压型高强度螺栓, 性能等级为 8.8 级, 未注明焊缝长度为满焊,  $h_f=8\text{mm}$ 。
  6. 活载取  $300\text{kg}/\text{m}^2$ 。
  7. XZEs——湿土柱与 ZE——湿土墙相同, 只是以柱方位线为准作方向。
  - XTJ——湿土平与 TJs——湿土片樁造相同, 只是以桩方位线为准作方向。
  - CTJ——湿土平与 TJs——湿土片樁造相同, 只是以桩方位线为准作反向。
  - 8.凡液面所覆盖的箱体墙体, 均应上移至与管体持平, 并对连接处进行加固。BT / 47013.2-2015
- 执行 100% 焊接检测, II 级合格。

- 9.所有试样与熔体接触的最下侧表面，应预留50mm大小作为浇口；  
10.平口模板采用2mm厚铝或255°/350°耐热铸钢模板。  
11.制样做法：  
基层除锈等级为Sa2，具体要求：a) 环氧富锌底漆厚度为50μm；  
b) 环氧云母中间漆厚度为100μm；  
c) 脂肪族聚氨酯面漆厚度为40μm；  
使用期间内，注意对字模内外涂层，如发现锈蚀，应及时除锈并补漆。

<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
质量评定	标 准 化	审 核 / 日期

00	2025.10.31	供港工								
版次 REV.	日期 DATE	说明 DESCRIPTION	设计 DES.	校核 CHK.	审核 APPR.	审定/批准 AUTH.				
未经COCESOC书面许可，不得以任何方式复制或用于与本项目无关的其它用途！ PLEASE KEEP CONFIDENTIAL UNLESS PERMITTED BY COCESOC										
<div><b>中国化学</b></div>			<div><b>中化二建集团有限公司</b> <small>CNINA CHEMICAL ENGINEERING &amp; CONSTRUCTION CORPORATION</small></div>			资质等级		甲级	证书编号	
			GRADE OF QUALIFICATION			CLASS A		CERTIFICATE NO.		A114010382
工程名称 PROJECT		华浩轩1万吨/年均四甲苯装置设备更新项目		设计阶段 SECTION		详细工程设计		精馏分离		
图纸名称 DWG. NAME		T1104 22.450m设备平台布置图		专业 DISP.		比例 SCALE		第1页共1页 OF SHL		
图号 DWG. NO.		TD261.110.E50.00-0805		中国·太原 CHINA.TAIYUAN						